



ANEXO CONVOCATORIA

2073/2025

RENGLONES

Renglón	Especificación Técnica
1	<p>Formula: H₃CCN - Número MDL: MFCD00001878 - MW: 41,05 g/mol - Núm. CAS: 75-05-8 - Pto. Ebullición: 81,6 °C (1013 hPa) - EINECS: 200-835-2 Pto. de fusión: -45,7 °C - UN: 1648 Densidad: 0,782 g/cm³ (20 °C) - ADR: 3,II Pto. de inflamación: 2 °C (copa cerrada) - IR: 01-2119471307-38 Temperatura de almacenaje: Ambiente - Índice Merck: 13,00071 Appearance Passes Test: Assay (GC) ≥ 99.9 %; Color (APHA) ≤ 10; Water (H₂O) ≤ 0.02 %; Gradient Elution Test (a.u.) -254 nm ≤ 0.005; Residue after Evaporation ≤ 3 ppm; Titrable Acid (•eq/g) ≤ 8; Titrable Base (•eq/g) ≤ 0.6; Ultraviolet Absorbance (1.00 cm) - 200 nm ≤ 0.1; Ultraviolet Absorbance (1.00 cm) - 210 nm ≤ 0.05; Ultraviolet Absorbance (1.00 cm) - 220 nm ≤ 0.03; Ultraviolet Absorbance (1.00 cm) - 254 nm ≤ 0.01; Ultraviolet Absorbance (1.00 cm) - 280 nm ≤ 0.01; Ultraviolet Absorbance (1.00 cm) - 350 nm ≤ 0.01; Ultraviolet Absorbance (1.00 cm) - 400 nm ≤ 0.01; Ultraviolet Absorbance (1.00 cm) - UV Cut-off, nm ≤ 190 Balanza de precisión 4500 g/ 0,01 g calibración externa. Se requiere la marca J.T.Baker ® para mantener coherencia con los resultados en ensayos previos y por cuestiones de compatibilidad de los HPLC existentes en nuestro laboratorio.</p>

Cra. JULIETA ROGLICH
Directora de Compras