



ANEXO CONVOCATORIA

2018/2015

RENGLONES

Renglón	Especificación Técnica
1	<p><u>Especificaciones Técnicas:</u> Material Gabinete exterior: Chapa Electrocinada Prepintada. Material Gabinete interior: Termoformado Plástico ABS. Refrigerante: R-134^o Ecológico. Aislación: Poliuretano Inyectado Ecológico 35Kg./m³ Tensión y Frecuencia: 220 V. - 50 Hz. Rango de Temperatura: 0 a + 7°C. Puerta: Panel de tres vidrios deshidratados entre si Ancho: 665 mm. Profundidad: 600 mm. Altura: 2085 mm. Capacidad: 470 L. Tipo de condensación: Por aire forzado Motocompresor: 265 Kcal/h. Peso Neto: 87 Kg. Iluminación: interior y cenefa</p>
2	<p><u>Especificaciones Técnicas:</u> Evaporador de Techo con forzador de aire. Parrillas interiores regulables de acero tratado con pintura epoxi. Aislamiento en poliuretano expandido libre de CFC. Puerta con marco de aluminio, manija incorporada y termo panel triple vidriado. Excelente iluminación lateral. Gabinete enb chapa electrozincada prepintada y protección vinilica. Cenefa superior iluminada. Patas regulables para nivelacion. Burlete magnético. Sistema de cierre con resorte de tensión.</p> <p>Ancho: 1830 mm. Profundidad: 650 mm. Altura: 2000 mm. Capacidad: 1350 lts. Tipo Condensación: Forzada. Motocompresor: 1/2 HP. Tensión y Frecuencia: 220 V. / 50 Hz. Peso Neto: 220 kg. Iluminación: 3 tubos cantidad de Puertas: 3</p>

ANA MARÍA MÉNDEZ
Directora de Compras